

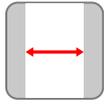


Uwe
Rudnick
Rudhandel

DULEVO[®]
INTERNATIONAL
Passion for Technology

D.zero²

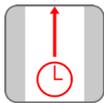




Kehraggregat
2 Besen-System
Hydr. unabhängig verstellbar
3.200 mm max. Kehrbreite



Saugmund
650 mm Breite



Theor. Flächenleistung
25.200 m²/h



Kehrgutbehälter
2.100 l Volumen



Motorisierung
9 kW Elektromotor

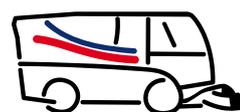


Geschwindigkeit
0 - 25 km/h (Fahrbetrieb)
0 - 12 km/h (Kehrbetrieb)



Technische Daten

Länge	4.495 mm
Breite	1.440 mm
Höhe	2.000 mm
Eigengewicht	3.550 kg
Max. Zuladung	1.000 kg
Zul. Gesamtgewicht	4.550 kg
Max. Entleerungshöhe	1.450 mm
Wassertank	237 l
Steigfähigkeit	15-18 %
Geräuschemissionen	< 99 dB(A)
Batterie	96V - 800Ah (LiFePO4)



Die D.zero² ist die erste elektrische Straßenkehrmaschine aus dem Hause DULEVO. Mit ihrer ausgereiften Lithium-Eisenphosphat-Technologie garantiert die Maschine eine Arbeitsautonomie von **bis zu 8 Stunden**. Aufgrund Ihrer hochwertigen Komponenten, sowie einem 2m³ Kehrgutbehältervolumen, bietet die D.zero² Eigenschaften die eine saugend aufnehmende Kehrmaschine haben muss.

Neben den kompakten Maßen und einem knickgelenkten System zeigt die Kompaktkehrmaschine vor allem bei der Kehrleistung ihre Stärke. Sie ist bestens geeignet für die Reinigung von Innenstädten, engen Gassen, Marktplätzen oder Parkanlagen sowie Krankenhausarealen und viele weitere umweltsensible Bereiche.

Die D.Zero² reinigt umweltschonend, geräuscharm und nachhaltig – unser Beitrag für eine saubere Zukunft.

Motor & Batterie	
Antriebsmotor	9.000 W Wechselstrom-Asynchronmotor
Betriebsspannung	96 V
Batterietyp	Lithium-Eisenphosphat
Anzahl Batterien	2
Gesamtkapazität	800 Ah
Arbeitsautonomie	8 Stunden
Ladegerät (Standard)	96 V / 160 A (Eingangsstrom: 400 V / 33 A)
Ladegerät (Schnell)	96 V / 320 A (Eingangsstrom: 400 V / 68 A)
Turbine	
Art der Turbine	Tangential-Gebläse
Durchmesser der Ventilatorblätter	520 mm
Unterdruck	350 mmH ₂ O
Luftstrom	6.000 m ³ /h
Übersetzung	Elektrisch
Filtersystem	
Filtertyp	Edelstahllochfilter
Kehrgutbehälter	
Material	AISI 304
Fassungsvermögen	2.100 l
Hochentleerung	1.450 mm
Wassertank	
Fassungsvermögen	237 l
Material	Edelstahl
Emissionen	
CO NOX HC	0 g
Bremsen	
Typ	Trommel
System	Hydraulisch
Feststellbremse	Mechanisch
Wendekreis	
Wand zu Wand	7.000 mm



ELEKTRISIEREND ANDERS

DULEVO
INTERNATIONAL
Passion for Technology

Industrie-, Reinigungs- und
Arbeitsschutztechnik
Siebenbergstr. 18, D-33039 Nieheim
T: +49 5274 8764
F: +49 5274 95887

 **Handelsvertretung Uwe Rudnick**
DULEVO Vertriebspartner - Partner



Uwe Rudnick
Geschäftsführer

(0174) 9972938
dulevo@rudhandel.de
www.rudhandel.de



100% ELECTRIC